

Pompe à chaleur eau glycolée/eau  
Pompe à chaleur eau/eau

## VITOCAL 300-G

**VIESSMANN**  
climat d'innovation





Les Vitocal 300-G sont certifiées NF PAC et disposent du label de qualité EHPA.

La pompe à chaleur Vitocal 300-G utilise la chaleur renouvelable de la terre ou de l'eau. Une version maître/esclave existe pour les puissances calorifiques plus élevées.

Avec la pompe à chaleur eau glycolée/eau ou eau/eau Vitocal 300-G, vous choisissez le matériel idéal pour la maison individuelle ou le petit collectif. En fonction de vos besoins, elle utilise la réserve naturelle d'énergie au seuil de votre porte. Sa gamme de puissance s'étend de 21,2 à 42,8 kW en mode eau glycolée/eau et de 28,1 à 58,9 kW en mode eau/eau.

La Vitocal 300-G maître/esclave est la solution qui convient aux bâtiments à besoins calorifiques importants. Modulable, elle atteint une puissance chauffage de 42,4 à 85,6 kW (eau glycolée/eau) ou de 56,2 à 117,8 kW (eau/eau). Elle s'adapte également à la source froide : nappe phréatique ou sol.

#### Performance et fiabilité

Le cœur de la Vitocal 300-G est le compresseur Compliant Scroll. Il séduit par sa fiabilité élevée et son fonctionnement particulièrement silencieux. Avec son échangeur de chaleur surdimensionné et son système de contrôle permanent du circuit frigorifique, la Vitocal 300-G atteint des coefficients de performance élevés à tous points de fonctionnement et une température de départ jusqu'à 60°C.

#### Puissance élevée et fonctionnement silencieux

Les nouvelles Vitocal 300-G le prouvent d'elles-mêmes. A travers leur boîtier hermétique et leur conception particulièrement ingénieuse, les Vitocal 300-G permettent d'atteindre des performances thermiques et acoustiques dépassant toutes les attentes dans ce domaine.

#### Système RCD : assure un fonctionnement optimal de la pompe à chaleur

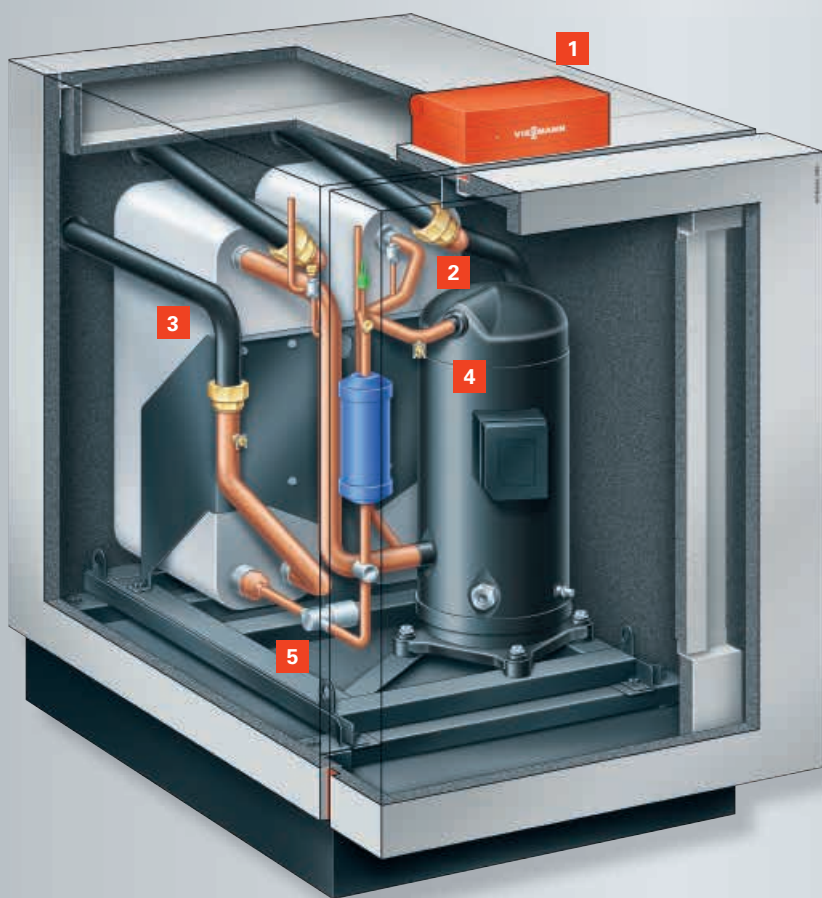
Le système RCD permet la surveillance permanente du circuit frigorifique et, en liaison avec le détendeur électronique, assure des performances maximales à chaque point de fonctionnement.

#### Performante également à puissance élevée

Pour les besoins calorifiques importants, il est possible de relier entre elles plusieurs pompes à chaleur par le départ et le retour chauffage. Cette solution assure une puissance élevée et améliore la fiabilité de toute l'installation. La constitution modulaire avec des circuits compresseurs séparés assure des performances particulièrement élevées à charge partielle et permet une production de chaleur simultanée pour le chauffage et la production d'eau chaude.



Ensemble maître/esclave de Vitocal 300-G version eau glycolée/eau ou eau/eau



### Vitocal 300-G

- 1** Régulation numérique en fonction de la température extérieure Vitotronic 200
- 2** Condenseur
- 3** Evaporateur de grande surface
- 4** Compresseur hermétique Compliant Scroll
- 5** Détendeur électronique

### Une solution modulable pour des besoins calorifiques élevés

Trois modèles en version maître ou en version esclave permettent de réaliser un grand nombre de combinaisons. Cette modularité de dimensionnement en fonction des besoins optimise les durées de fonctionnement et assure l'économie. La régulation de la pompe à chaleur esclave est assurée par la pompe à chaleur maître. La combinaison de différentes puissances permet à l'utilisateur de s'adapter de la manière la plus efficace possible aux besoins calorifiques de l'installation de chauffage.

### Profitez de ces avantages

- Pompe à chaleur eau glycolée/eau de 21,2 à 42,8 kW, maître/esclave : de 42,4 à 85,6 kW (jusqu'à 342,4 kW en cascade)
- Pompe à chaleur eau/eau de 28,1 à 58,9 kW, maître/esclave : de 56,2 à 117,8 kW (jusqu'à 471,2 kW en cascade)
- Coefficients de performance élevés : COP selon norme EN 14511 jusqu'à 4,8 (eau glycolée 0°C/eau 35°C)
- Température de départ jusqu'à 60°C
- Production de chaleur simultanée pour le chauffage et l'eau chaude grâce à la constitution modulaire
- Faibles coûts de fonctionnement et performances maximales à chaque point de fonctionnement grâce au système RCD innovant (système de diagnostic du circuit fluide frigorigène) en liaison avec le détendeur électronique
- Faible niveau de bruit et de vibrations grâce au concept d'amortissement 3 D, puissance acoustique  $\leq 48$  dB(A)
- Régulation de pompe à chaleur en fonction de la température extérieure, à menu déroulant, Vitotronic 200
- Transport vers le chantier plus aisé grâce à des modules petits et légers

## Caractéristiques techniques Vitocal 300-G



| <b>Pompe à chaleur une allure<br/>Vitocal 300-G (maître)</b>  |    | 301.A21              | 301.A29 | 301.A45 | 301.A21 | 301.A29 | 301.A45 |
|---|----|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| <b>Eau glycolée/eau, type BW</b>  |    |                      |         |         |         |         |         |
| <b>Eau/eau, type BW</b>   |    |                      |         |         |         |         |         |
| <b>Paramètres de fonctionnement</b><br>(selon norme EN 14511,<br>mode eau glycolée/eau : B0/W35°C, ΔT 5 K<br>et mode eau/eau : W10/W35°C, ΔT 5 K) |    |                      |         |         |         |         |         |
| <b>Puissance chauffage</b>  | kW | 21,2                 | 28,8    | 42,8    | 28,1    | 37,1    | 58,9    |
| <b>Puissance frigorifique</b>   | kW | 17,0                 | 23,3    | 34,2    | 23,7    | 31,4    | 48,9    |
| <b>Puissance électrique absorbée</b>  | kW | 4,48                 | 5,96    | 9,28    | 4,73    | 6,2     | 10,7    |
| <b>Coefficient de performance ε en régime chauffage</b>   |    | 4,73                 | 4,83    | 4,6     | 5,94    | 6,0     | 5,5     |
| <b>Température maximale de départ</b>   | °C | 60                   | 60      | 60      | 60      | 60      | 60      |
| <b>Dimensions totales</b><br>Longueur x largeur x hauteur<br>(avec régulation)  |    | mm 1085 x 780 x 1267 |         |         |         |         |         |
| <b>Poids total</b>  | kg | 245                  | 272     | 298     | 245     | 272     | 298     |



| <b>Pompe à chaleur Vitocal 300-G<br/>2<sup>ème</sup> allure (esclave)</b>          |    | type                 | BWS 301.A21 | BWS 301.A29 | BWS 301.A45 |
|--|----|----------------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>Paramètres de fonctionnement</b><br>(selon norme EN 14511, B0/W35°C,<br>ΔT 5 K) |    |                      |             |             |             |
| <b>Puissance chauffage</b>   | kW |                      | 21,2        | 28,8        | 42,8        |
| <b>Puissance frigorifique</b>  | kW |                      | 17,0        | 23,3        | 34,2        |
| <b>Puissance électrique absorbée</b>   | kW |                      | 4,48        | 5,96        | 9,28        |
| <b>Coefficient de performance ε en régime chauffage</b>                            |    |                      | 4,73        | 4,83        | 4,6         |
| <b>Température maximale de départ</b>  | °C |                      | 60          | 60          | 60          |
| <b>Dimensions totales</b><br>Longueur x largeur x hauteur                          |    | mm 1085 x 780 x 1074 |             |             |             |
| <b>Poids total</b>   | kg |                      | 240         | 267         | 293         |

Votre installateur :